

LiteWWeight® ロータスアバローネ



MM-WELDING® とは？

マルチマテリアル・ウエルディング (MM-Welding®) は超音波エネルギーを用いて熱可塑性材料を部分的に液化し、機能的で強固な接続を数秒で実現する締結テクノロジーのプラットフォームです。

連続生産

MM-Welding® ファスナーを取り付けるには、MM-Welding® 生産システム専用の超音波溶接装置が必要です。

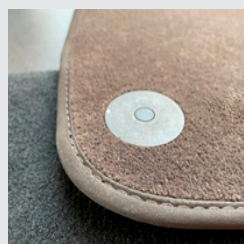
小規模でフレキシブルなプロジェクト用の独立したシステムから、大規模な連続生産プロジェクト用の完全自動化装置まで用意されています。

LITEWWEIGHT® ロータスファスナー

LiteWWeight® ロータスは、繊維状のコンポーネント (織布と不織布) および繊維構造物用の高速かつ信頼性の高い接続コンセプトです。

- 約 1 秒の非常に高速な処理時間です。
- 繊維状マトリックへの集約による高強度です。
- 薄くて傷つきやすい素材でも反対側にマーキングはありません。
- 取り付けは片面のみです。
- プロセスを経ることで、プレホールなしで薄板を繊維状の素材に接続できます。
- いくつかの一般的な熱可塑性プラスチックが利用可能です。

LITEWWEIGHT® ロータスアバローネ



テクニカルデータ：

- 直径：30 / 48mm
- 異なるクリップ形状



LiteWWeight®
ロータスアバローネ
ML



LiteWWeight®
ロータスアバローネ
MS



引き抜き試験は、
基板素材への集
約を示しています。

LITEWWEIGHT® ロータスアバローネ

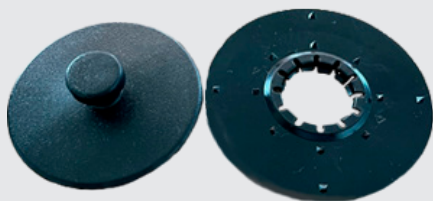


LiteWWeight® ロータスアバローネは、フロアマット用のクリップの完全な代替品になります。オス部は、約 1 秒以内にワンステップで取り付けられます。

ワンコンポーネントクリップソリューション

MM-Welding® LiteWWeight® ロータスアバローネは、オスクリップコンポーネントの取り付けを大幅に加速させます。パンチング・カッティングや 2 つの別々のコンポーネントの接続は不要です。

このクリップは、フロアマット / カーベットの裏側に遮音材が取り付けられたあと、フロアマット / カーベットに取り付けることができます。



従来型のツーコンポーネントクリップソリューション



MM-Welding® ワンコンポーネントクリップソリューション

アドバンテージ

- サイクルタイムの短縮
- 迅速なプロセスと少ない部品数によるコスト削減
- ツーコンポーネントクリップをワンコンポーネントに
- プレホール不要
- 穴が大きすぎて部品が動くリスク回避
- フロアマットが動くリスク回避
- 穴の公差設定不要
- 穴と部品の間隙により、アンダーボディからのノイズなし
- 水 / 湿気が穴からマットに入るリスク回避
- 片側からのアクセス