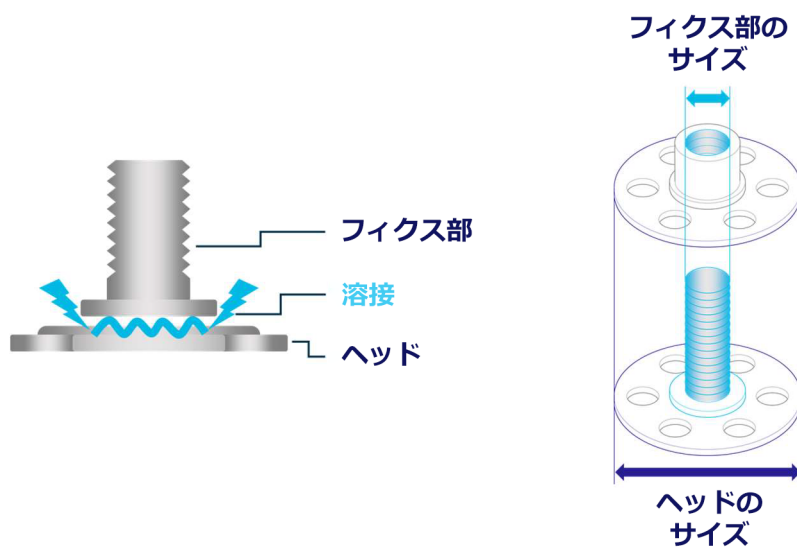


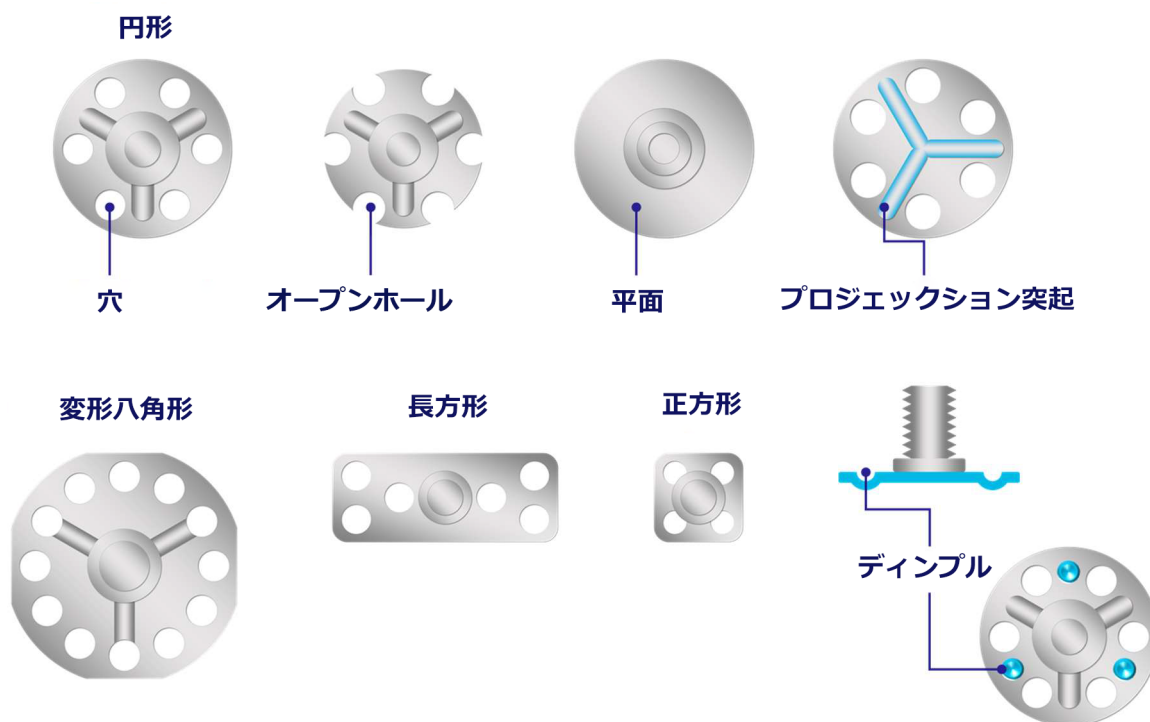
このガイドでは、製品の特徴を述べるために使用される一般的な用語について説明しています。

注意：図面と画像は説明のみを目的としており、実際の寸法や正確な形状を意味するものではありません。

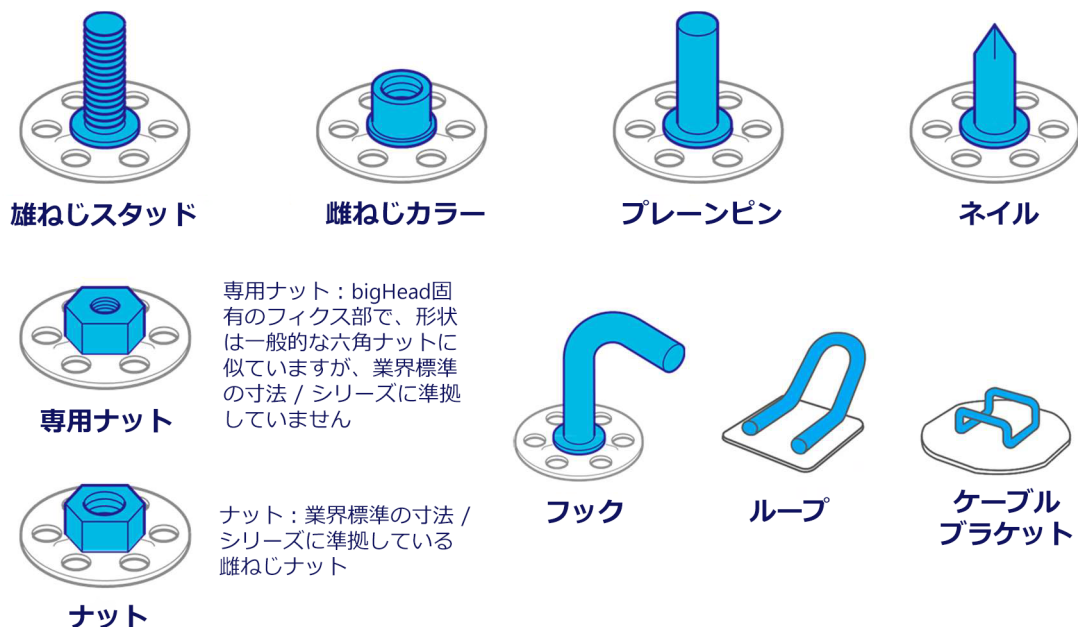
bigHead：一般的な構成



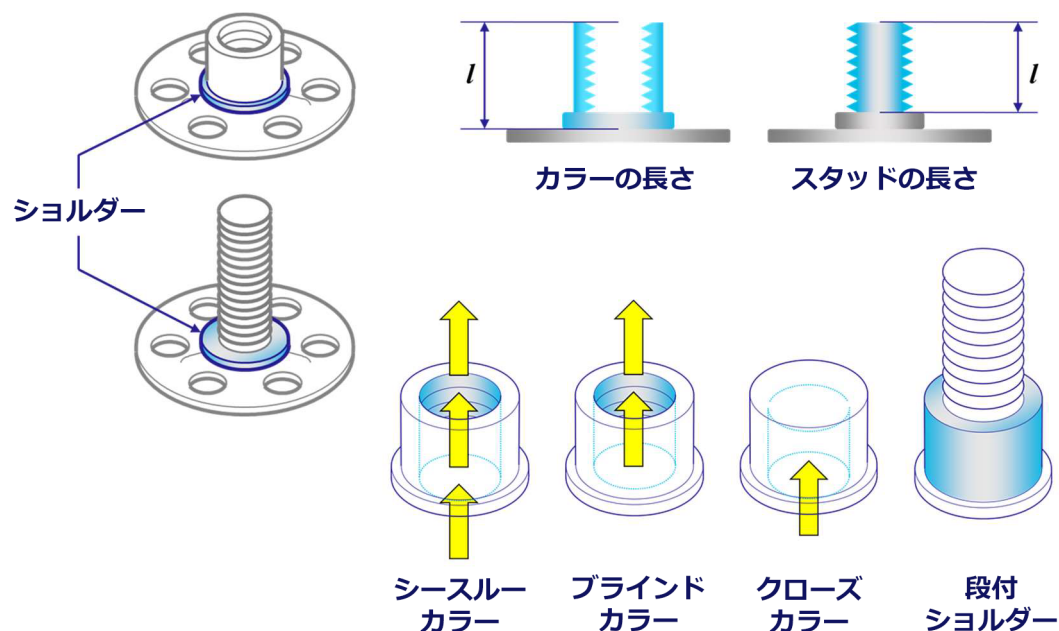
ヘッドのタイプと詳細



フィクス部のタイプ

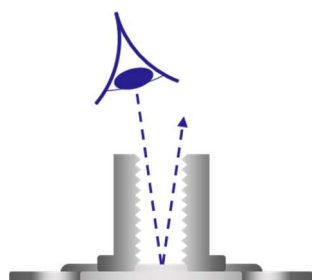


フィクス部の詳細

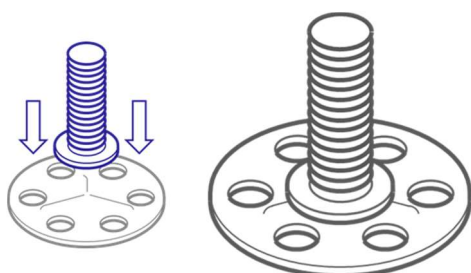
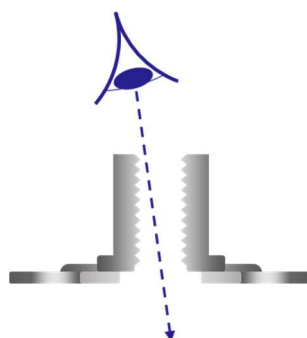


製品構成のオプション

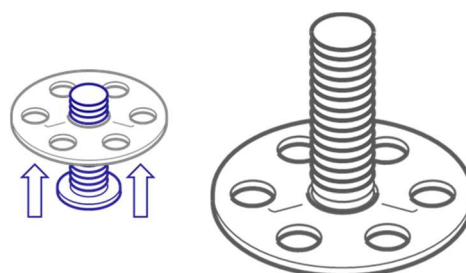
ブラインド（無孔）



シースルー（有孔）

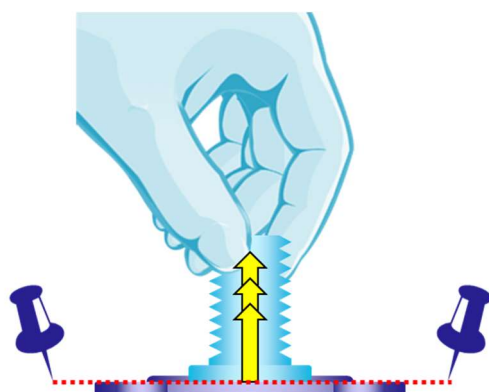


一般的な溶接



逆溶接

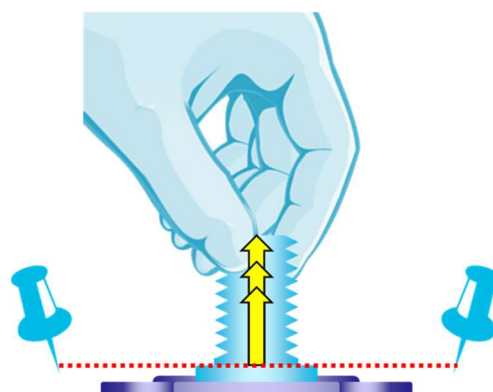
bigHeadの引張荷重



溶接荷重制限

(Weld loading limit / WLL)

ヘッドにかかる力で、フィクス部に適用される最大推奨引張力。



フィクス部荷重制限

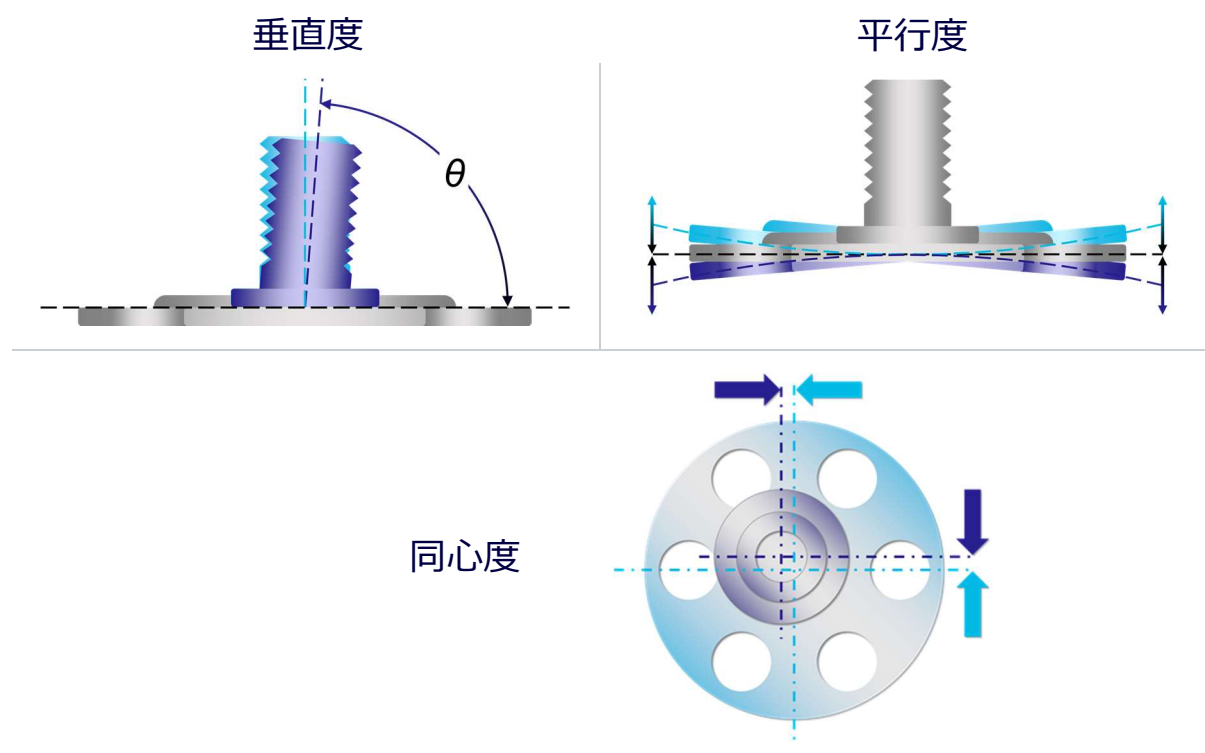
(Fixing loading limit / FLL)

ショルダーの表面にかかる力で、フィクス部に適用される最大推奨引張力。

材料

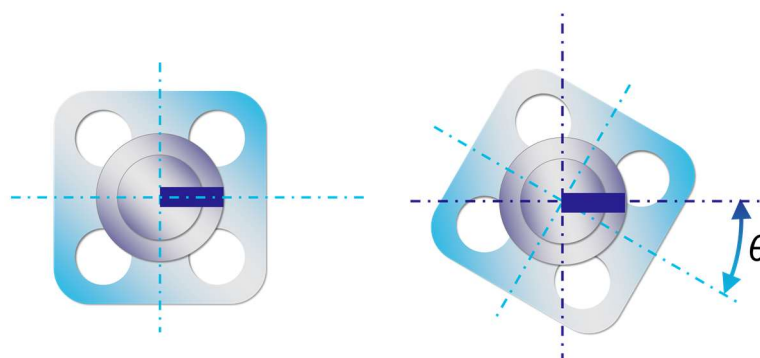
用語	説明
BZP	光沢亜鉛めっき (Bright Zinc Plate) - 炭素鋼製の製品によく使用される電気めっきの表面処理工程
炭素鋼	各コンポーネントの材料仕様に従って、フィクス部とヘッドを備えた炭素鋼
HT	フィクス部がPC08.8で製造されており、製品コードに「HT」と記載
PC08.8	ISO 898-1:2013 (E) の強度区分8.8で定義された材料と同等の特性を持つ炭素鋼 形状によっては、bigHeadのフィクス部または完成品で、ISO 898-1のセクション8.2.1の強度区分8.8で定義された「完全な負荷能力」を有していないものもあります。 PC08.8 表示があるbigHeadのコンポーネント・製品は、ISO 898-1:2013 (E) のセクション8.2.2で定義された「負荷能力が低い」可能性があります。
SUS316	SUS316と同等の特性を持つステンレス鋼で製造

形状



回転整列

ヘッドに対するフィクス部の
回転方向（製品形状の用語）



回転位置

コンポーネントまたは製品
に対するbigHeadの回転方向
（製品形状の用語）

